

<b>Lettura del disegno tecnico - meccanico</b>	
<b>Area tematica</b>	Organizzazione aziendale
<b>Durata in ore</b>	24
<b>Livello</b>	EQF 3 - BASE
<b>Data inizio</b>	
<b>Data fine</b>	
<b>Numero partecipanti</b>	Min. 3                      Max. 20
<b>Quota iscrizione</b>	Voucher di euro 800,00
<b>Obiettivi</b>	Il percorso formativo intende fornire ai/alle partecipanti le conoscenze e abilità per uniformare la capacità di leggere i disegni di particolari e complessivi meccanici, padroneggiando terminologia e regole, condizione indispensabile per una corretta e univoca interpretazione di tutti i documenti aziendali utilizzati particolarmente nei reparti barre e assemblaggio e per decifrare correttamente le rappresentazioni quotate, le tolleranze e tutti i particolari indicati, anche quelli normalizzati e commerciali ai fini della produzione o controllo dei prodotti
<b>Contenuti e unità formative</b>	<p>Unità Formativa 1: “Elementi di disegno meccanico” della durata di 10 ore</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Caratteristiche e classificazione dei disegni</li> <li>- Normazione e unificazione</li> <li>- Principali norme per il disegno tecnico-meccanico</li> <li>- Formato e archiviazione dei fogli</li> <li>- Tipi di linee e relativa applicazione</li> <li>- Scrittura</li> <li>- Scale dimensionali</li> <li>- Cartiglio</li> </ul> <p>Unità Formativa 2: “Sistemi di rappresentazione” della durata di 8 ore</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cenni sulle assonometrie</li> <li>- Proiezioni ortogonali e relative viste</li> <li>- Metodo del primo diedro e del terzo diedro</li> <li>- Cenni sulle convenzioni particolari</li> <li>- Convenzioni sulle sezioni: principi generali, rappresentazioni e tratteggi</li> <li>- Quotatura: elementi costitutivi</li> <li>- Sistemi di quotatura</li> <li>- Rappresentazione di disegni complessivi</li> </ul> <p>Unità Formativa 3: “il disegno per il controllo” della durata di 6 ore</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Procedure e tecniche di controllo qualità</li> <li>- Elementi di tecnologia meccanica: metrologia</li> <li>- Tolleranze geometriche e tolleranze dimensionali</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Indicazioni dello stato delle superfici</li> <li>- Strumenti di controllo e relative caratteristiche</li> <li>- Strumenti di misura e relative caratteristiche</li> </ul>
<b>Metodologie e strumenti</b>	Fad sincrona
<b>Certificazione in uscita</b>	Attestazione degli elementi di competenza
<b>Destinatari</b>	<p>Il percorso formativo è rivolto a dipendenti aziendali e a professionisti, che mostrino la necessità e il desiderio di colmare gap teorici o applicativi. I/le destinatari/e dell'intervento sono principalmente operatori meccanici, operatori macchine utensili, assemblatori e montatori meccanici, addetti al controllo qualità del singolo pezzo o del prodotto, addetti all'ufficio acquisti, che hanno il compito di ordinare i semilavorati, e in parte anche i magazzinieri, individuati dai responsabili e deputati alla scelta di prodotti normalizzati, quali viti, lamelle, dadi e che utilizzano il disegno meccanico come strumento di lavoro.</p>
<b>Requisiti in ingresso</b>	<p>La/il partecipante al corso deve aver maturato alcune conoscenze riguardanti gli elementi di geometria di base e inerenti al sistema metrico decimale, acquisite in ambito lavorativo preferibilmente in settori affini agli argomenti trattati.</p>
<b>Docente/i</b>	
<b>Persona di contatto</b>	BARBARA GUARDAMAGNA
<b>Altre informazioni</b>	