

The logo for 'ial' is displayed in a stylized, lowercase font. The 'i' is blue with a yellow dot, while the 'a' and 'l' are solid blue.

INNOVAZIONE APPRENDIMENTO LAVORO

LOMBARDIA

Interventi formativi per coordinare al meglio e così ottimizzare i processi interni legati alla logistica ed alla manutenzione.

The text 'TECNICHE DI PRODUZIONE' is written vertically in white, uppercase letters on a magenta background strip on the right side of the page.

Le procedure per saldare in sicurezza

cod. corso 62



Durata

36 ore

Destinatari

Lavoratori impiegati nei processi di saldatura

Obiettivi

L'intervento formativo fa riferimento alla figura professionale del QRSP del "Carpentiere in metallo" e alla competenza "Eseguire assemblaggio tramite saldatura delle parti metalliche". Più nel dettaglio, l'obiettivo formativo è quello di permettere al partecipante, al termine del percorso, di aggiornare le proprie competenze di saldatura.

Programma

Elementi di metallurgia: tipologie di sollecitazione meccanica; prove meccaniche e tecnologiche; prove di durezza; teoria dei controlli; teoria della propagazione della cricca; Elementi di metrologia; il sistema metrico; collegamenti scioglibili; compendio di disegno tecnico; Teoria della saldatura; collegamenti non scioglibili; classificazione delle energie implicate nei procedimenti di saldatura; Trattazione sui metalli d'apporto; Trattazione sul metallo base; decapatura; smerigliatura dei lembi; saldature di giunzione; saldature di riempimento; punti di saldatura; fusione e solidificazione; gli effetti termici della saldatura; **La normativa** La normativa UNI EN ISO: 9001 e alle direttive europee del settore elettromeccanico (normativa PED); Dichiarazione di conformità secondo la legge 46/90; Normative sui processi di saldatura previste dalla UNI EN 287/288; La qualifica dei saldatori e dei brasatori (European Normative n°287/1-European Normative n°13133); Certificato WPS: stesura delle procedure di saldatura; Certificato WPQR: stesura verbale di qualificazione dei parametri **ASPETTI NORMATIVI E LEGISLATIVI** I soggetti sensibili del Sistema di Prevenzione aziendale (D. LGS 81/08); L'individuazione dei rischi; Il documento di valutazione dei rischi e i rischi presenti sul luogo di lavoro; Il ruolo della Informazione e Formazione **ASPETTI GENERALI** • Movimenti in sicurezza • Posizioni lavorative sicure • Macchine operatrici ed automezzi • Ordine e pulizia dell'ambiente lavorativo **I RISCHI PER LA SALUTE** • Rischi derivanti dall'inosservanza delle norme di sicurezza **I RISCHI SPECIFICI DELL'AMBIENTE DI LAVORO** • Cadute dall'alto • Cadute durante lo spostamento • Rischio elettrico • Rischio incendio **LE MISURE DI PREVENZIONE** • Dispositivi di protezione individuale • Prevenzione e protezione

Quota di partecipazione

€ 1.750,00 + IVA

È prevista una verifica finale dell'apprendimento, il cui esito verrà indicato nell'attestazione finale.